



# Communiqué de presse



Centrale solaire du Mont-Soleil:

28.4.92

Le Conseiller fédéral A. Ogi inaugure la plus grande installation d'Europe

Ce mardi 28 avril 1992, le Conseiller fédéral Adolf Ogi, Ministre suisse de l'énergie, a mis en service officiellement la plus grande centrale solaire d'Europe située au Mont-Soleil, au-dessus de St-Imier (Jura bernois). Conçue comme une installation de recherche et de démonstration, la centrale de 500 kilowatts de puissance a été réalisée par un consortium dirigé conjointement par les Forces Motrices Bernoises SA et Electrowatt SA. Sur une superficie aussi grande que trois terrains de football, 4500 mètres carrés de cellules solaires transforment directement le rayonnement solaire en électricité, ce qui suffit de jour à approvisionner environ 200 ménages.

Dans son discours d'ouverture, le Conseiller fédéral Adolf Ogi a attiré l'attention sur le rôle certes encore marginal des énergies renouvelables mais toutefois important pour le futur approvisionnement énergétique de notre pays dans le cadre du programme d'action "Energie 2000". L'énergie solaire a un potentiel de développement notable et doit donc être encouragée. Son utilisation judicieuse suppose toutefois sa connexion avec l'autre énergie renouvelable indigène dont la Suisse dispose, à savoir la force hydraulique. Comme l'a souligné Ueli Ausgsburger, Conseiller d'Etat et Directeur des finances du canton de Berne, toute personne soutenant l'initiative "Pour la sauvegarde de nos eaux" réduit de manière considérable les capacités d'accumulation (décalage du courant de jour d'origine solaire en courant de nuit) et se prononce contre l'énergie solaire. Pierre Krafft, président du consortium et directeur d'Electrowatt SA, estime tirer des enseignements précieux de la nouvelle installation, mais relativise cependant les attentes en matière de production de la centrale solaire dont le coût de réalisation s'élève à 8,4 millions de francs. Il faut relever que pour couvrir uniquement la hausse annuelle de la consommation d'électricité en Suisse, il faudrait mettre en service chaque jour quatre installations de cette classe de puissance.

Samedi 2 et dimanche 3 mai 1992: journées portes ouvertes

Ce week-end, la population est invitée à visiter la plus grande centrale solaire d'Europe. Le 1er Grand Prix du Mont-Soleil pour voitures électriques et solaires formera le centre des diverses activités tels des concours publics avec des prix attrayants (par ex. vols en montgolfière).

Annexe: caractéristiques techniques de la centrale solaire

**Centrale solaire du Mont-Soleil. service de l'information**



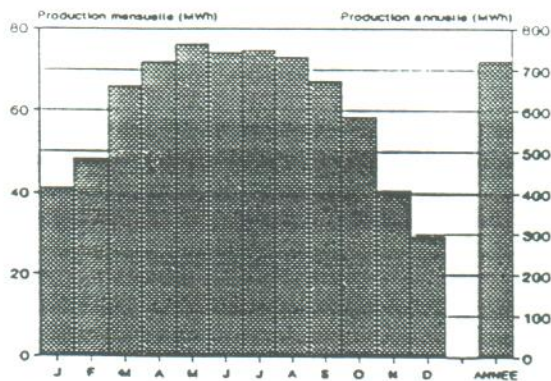
(Annexe au communiqué de presse Mont-Soleil du 28 avril 1992)

**Centrale solaire du Mont-Soleil**  
(brève description)

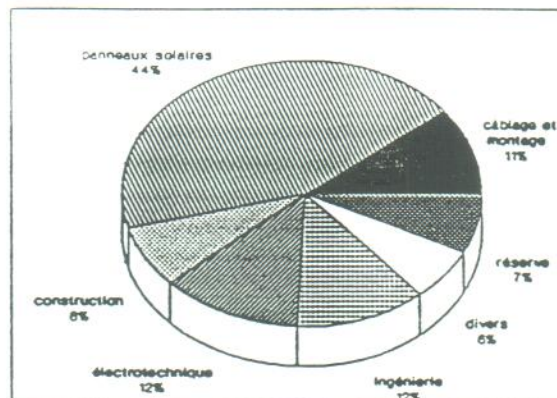
- Puissance de pointe du champ de cellules solaires 560 kilowatts
- Puissance raccordée au réseau 500 kilowatts
- Superficie des cellules solaires 4'500 m<sup>2</sup>
- Superficie totale de l'installation 20'000 m<sup>2</sup>
- Inclinaison du champ de cellules solaires 50 degrés
- Type de cellules solaires monocristallines au silicium
- Rendement énergétique d'après simulation:
 

par an		env. 720'000 kWh
été (60 %)		env. 432'000 kWh
hiver (40 %)		env. 288'000 kWh

(le rendement effectif dépend des conditions météorologiques ainsi que du comportement de l'installation et de l'onduleur)



Production d'électricité attendue dans le courant d'une année



Répartition des coûts d'investissement

**Centrale solaire du Mont-Soleil**  
(information des visiteurs)

- Un pavillon d'information a été installé à proximité de la centrale dans les locaux du Sport-Hôtel. L'on peut y visiter une exposition permanente en français et en allemand sur les énergies renouvelables.
- Des visites guidées pour groupes (écoles, associations, etc.) sont possibles à tout moment. S'adresser à Mme Monique Tschanz, bureau de l'information de la centrale solaire du Mont-Soleil, 2610 Mont-Soleil (tél. 039/41 38 58 / fax 039/ 41 40 28).
- Pour tout renseignement complémentaire, s'adresser à M. A. Rikli, service de l'information Mont-Soleil, c/o Forces Motrices Bernoises SA, Place Victoria 2, 3000 Berne 25 (tél. 031/40 51 11; fax 031 40 57 90)